



**KIWI**  
Automations GmbH & Co. KG

# KIWI 3D-Transfersystem **TYP-TFS**

Pressenunabhängig  
Werkzeugunabhängig  
Universell einsetzbar

TFS-M-200-125-35  
[www.kiwi-automation.de](http://www.kiwi-automation.de)





- 😊 Pressenunabhängig
- 😊 Werkzeugunabhängig
- 😊 Universell einsetzbar

## KIWI 3D-Transfersystem **TYP-TFS**

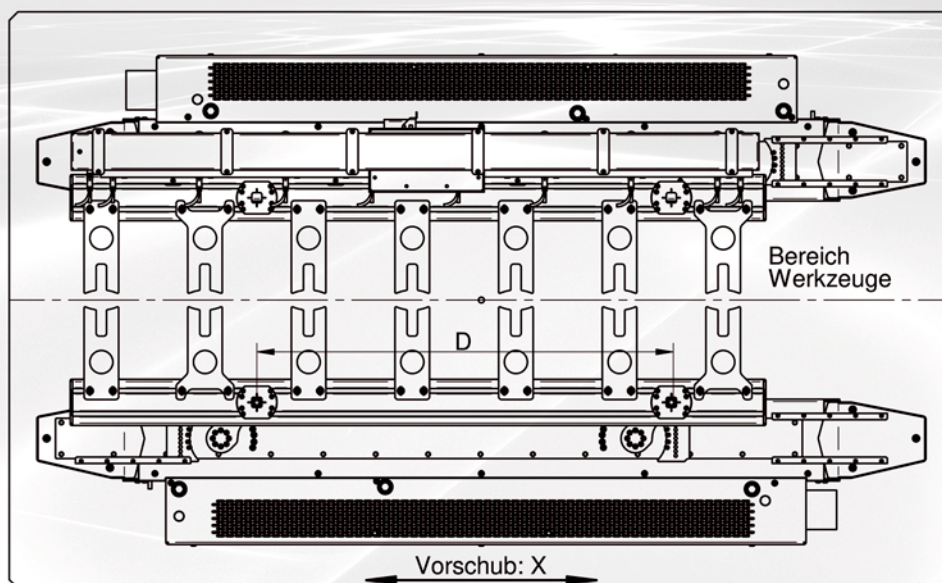
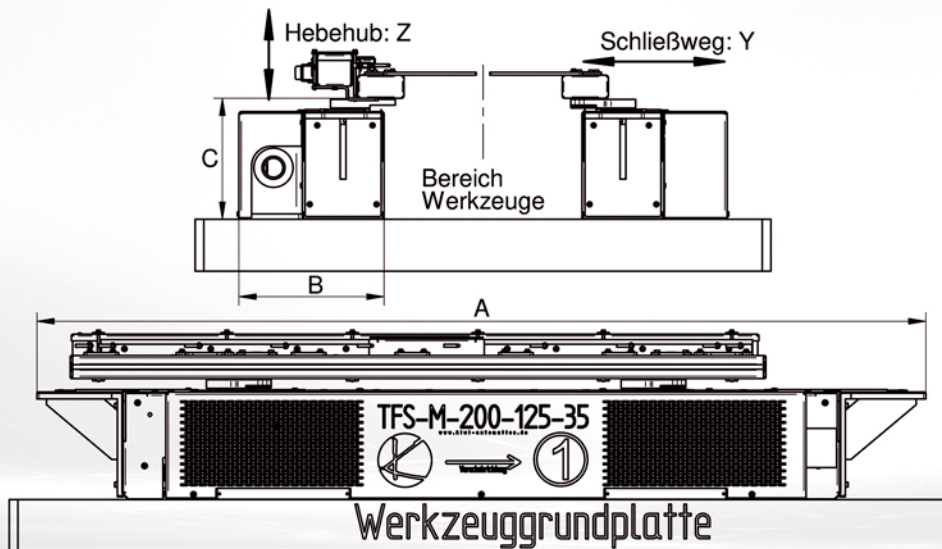
**Das Transfersystem TFS wurde für den Einsatz auf Stanzautomaten entwickelt.**

Insbesondere für Stanzautomaten die über keine eigene Transfereinheit verfügen und bisher nur für Folgeverbundwerkzeuge eingesetzt wurden. Mit dem 3D-Transfersystem Typ TFS ist es erstmals möglich, die vollständige Transfertechnologie auf einem Stanzautomaten zu realisieren. Damit lässt sich das Produktionsspektrum eines Stanzautomaten erheblich erweitern.

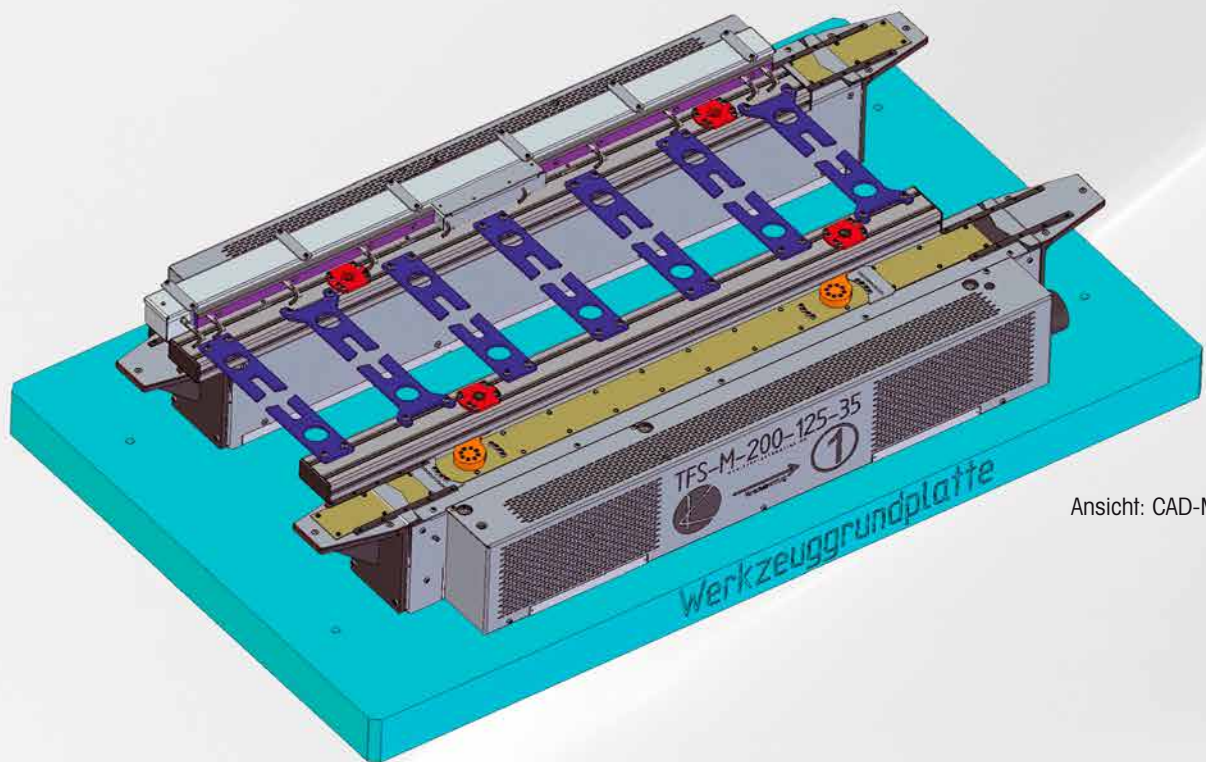


## Die VORTEILE im Überblick:

- kurze und damit leichte Greiferschienen
- einfach vorzurüsten auf der Werkzeuggrundplatte
- flexibel auf mehreren Maschinen einsetzbar
- an der Presse sind keine aufwändigen Anpassungen erforderlich
- Greiferabstimmung mit dem Werkzeug schon außerhalb der Presse möglich
- bei Nichtverwendung keine störenden Transferkomponenten an der Maschine
- keine zusätzlichen Absicherungen in Form von Schutzabdeckungen erforderlich
- hohe Dynamik möglich = hohe Hubzahlen und Ausbringung
- kurze Rüstzeiten erhöht die Produktivität
- geringe Investitionskosten



Ansicht: Abmessungen



Ansicht: CAD-Modell

Tabelle Typenübersicht

Typ	A	B	C	D	X	Y	Z	K	H*	I*
TFS-M_120-125-35-800	1400	250	210	800	120	125	35	15	78	79
TFS-M_180-125-35-800	1720	250	210	800	180	125	35	15	70	79
TFS-M_200-125-35-720	1544	250	210	720	200	125	35	15	68	79
TFS-M_240-125-35-800	1800	250	210	800	240	125	35	15	64	79
TFS-M_180-125-35-1000	1800	250	210	1000	180	125	35	15	70	79
TFS-M_240-125-35-1000	2000	250	210	1000	240	125	35	15	64	79
TFS-M_300-125-35-1000	2200	250	210	1000	300	125	35	15	59	79
TFS-L_160-200-60-1000	1800	370	300	1000	160	200	60	30	61	75
TFS-L_220-200-60-1000	2000	370	300	1000	220	200	60	30	56	75
TFS-L_280-200-60-1000	2200	370	300	1000	280	200	60	30	51	75
TFS-L_240-200-60-1200	2200	370	300	1200	240	200	60	30	54	75
TFS-L_300-200-60-1200	2400	370	300	1200	300	200	60	30	49	75
TFS-L_360-200-60-1200	2600	370	300	1200	360	200	60	30	45	75

**Legende:**

<b>A</b>	maximale Länge pro Transferseite (mm)
<b>B</b>	maximale Breite pro Transferseite (mm)
<b>C</b>	Höhe Transportebene über Grundplatte (mm)
<b>D</b>	Lagerbolzenabstand Greiferschiene (mm)
<b>X</b>	maximaler Vorschub (mm)
<b>Y</b>	maximaler Schließweg / Seite (mm)
<b>Z</b>	maximaler Hebehub (mm)
<b>K</b>	maximales Gewicht pro Greiferschiene (kg)
<b>H</b>	maximale Hubzahl bei maximalen Verfahrenswegen (1/Min.)
<b>I</b>	maximale Hubzahl bei Referenzverfahrenswegen X= 200, Y= 80, Z= 20 (1/Min.)

\*halbiertes Greiferschienengewicht, Z-X-Wege teilweise überlagert



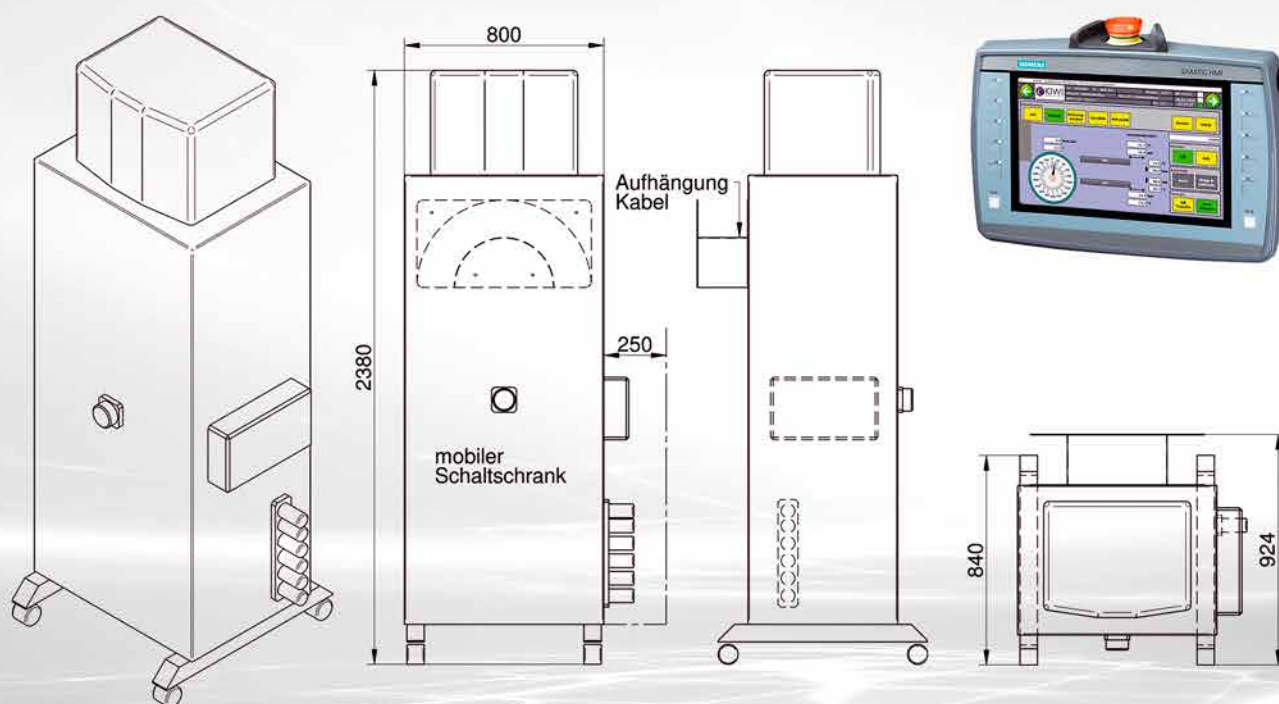
# KIWI 3D-Transfersystem TYP-TFS

## Elektronik:

Die Antriebstechnik des Transfersystems befindet sich in den beiden Transferseiten auf der Werkzeuggrundplatte. Die Steuerelektronik, Antriebsregler, Sicherheitstechnik und alle weiteren elektronischen Komponenten sind in einem rollbaren Schaltschrank untergebracht.

Die Bedienung erfolgt über ein mobiles 9" Touch Panel.

Während des Betriebs der Presse mit dem Transfersystem TFS wird der Schaltschrank temporär im Bereich der Pressensteuerung aufgestellt. Anschlusswerte: 400 V / 63 A



## Kommunikation mit Stanzautomaten:

Zum Bewegungsabgleich mit Stanzautomaten ist ein eigener Drehgeber montiert. Dieses Gebersignal wird mit dem Drehgeber des Stanzautomaten synchronisiert und permanent überwacht.

Die weiteren benötigten Pressensignale:

1. Presse im OT / 2. Presse im UT / 3. Betriebsstatus der Presse / 4. Schutzbereiche / 5. Bewegungsrichtung (rechts/links)

## Bilder und Filme sagen mehr als viele Worte:

Sehen Sie das **KIWI-Transfersystem** in Aktion unter: <http://www.kiwi-automation.de>